

EGGER | EUROSTRAND® OSB EN 300



**EGGER Holzwerkstoffe
Wismar**
GmbH & Co. KG
Am Haffeld 1
D-23970 Wismar
Tel. +49/38 41/301-0
Fax +49/38 41/301-20 222
info-wis@egger.com
www.egger.com
www.baudas.com

FRITZ EGGER
GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Weiberndorf 20
A-6380 St. Johann in Tirol
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-10 111
info-sjo@egger.com
www.egger.com
www.baudas.com



Stand 03/2006. Technische Änderungen vorbehalten. Keine Gewährleistung für Druckfehler, Normfehler, Irrtümer.

www.baudas.com
www.egger.com

WIR MACHEN MEHR AUS HOLZ



WIR MACHEN MEHR AUS HOLZ



EUROSTRAND® OSB – EIN BEWÄHRTER NAME FÜR NEUE DIMENSIONEN

Herstellung

EUROSTRAND® OSB sind kunstharzgebundene, dreischichtig aufgebaute Flachpressplatten aus orientiert gestreuten Strands (Mikrofurnieren) gemäß DIN EN 300 – OSB. Zum Einsatz kommen überwiegend entrindete Nadelhölzer aus nachhaltig bewirtschafteten Forsten. Die getrennte Strandaufbereitung für Deck- und Mittelschicht, die spezielle Strandgeometrie (Länge bis 150 mm) und ein hoher Orientierungsgrad der Strands in Faserrichtung der Deckschichten sorgen für beste technische Eigenschaften und eine attraktive Optik.

Verwendete Rohstoffe

- Entrindetes Nadelholz aus der Durchforstung und Waldpflege
- Paraffinwachseulsion
- PUR (Polyharnstoff)-Harz in der Mittelschicht (bei OSB 4 TOP in Deck- und Mittelschicht)
- MUPF (Melamin-Harnstoff-Phenol-Formaldehyd)-Harz in den Deckschichten
- Wasser

Nut + Feder Profil

Das asymmetrische, konische Nut + Feder Profil der Verlege- und Verkleidungsplatten gewährleistet eine passgenaue und schnelle Verlegung im Boden-, Decken- und Wandbereich. Nut + Feder Platten lassen sich im angrenzenden Wandbereich einfach durch schräges Anstellen in die Nut einpassen.

Verarbeitung

Detaillierte Hinweise und Empfehlungen zur Verarbeitung und Anwendung finden sich im „Baudas-Verarbeitungsleitfaden“. Die Unterlage kann unter www.baudas.com kostenfrei bestellt werden.

EUROSTRAND® OSB Anwendungsbereiche

Holzbau und Wohnungsbau

- Holzrahmenbau
- Niedrigenergiehaus-Standard
- Passivhaus - Standard
- Fertighausbau
- Ingenieur-Holzbau

Betonschalungen

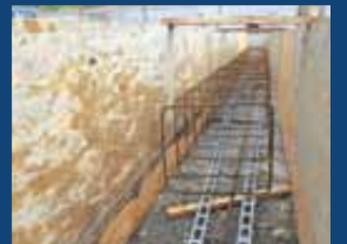
- „verlorene“ Schalung
- Fundamentschalung
- Deckenrandschalung
- Sichtbetonschalung
- Verschneideplatte

Industrielle Anwendungen

- Verpackung
- Fahrzeugbau
- Bühnen- und Lagerbau
- Schutzumzäunungen

Möbel und Innenausbau

- dekorativer Einsatz
- Messe-/Innenausbau
- Fußbodensanierung
- Polsterrahmen



IN JEDER HINSICHT KONSTRUKTIV



Sanierung und Renovierung

Neben dem Neubau bietet EUROSTRAND® OSB auch viele Anwendungsmöglichkeiten im Bereich der Sanierung und Renovierung.

Insbesondere bei Erneuerung alter Fußböden gibt es viele Vorteile:

- Leichte Verarbeitung, keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Verschnittoptimale Formate, passgenaue Nut + Feder Profile
- Leichtes Handling durch geringes Gewicht auch an schwer zugänglichen Baustellen
- Preisgünstig und gut verfügbar
- Trocken, sauber und schnell zu verlegen
- Hohe statische Belastbarkeit
- Eignet sich als Untergrund für alle herkömmlichen Gehbeläge
- Optimaler Ausgleich für alte Dielenböden und Betondecken



Verlegung von Fußböden

Beim Verlegen von Holzwerkstoffplatten in Fußböden sind die schwimmende Verlegung und die Verlegung auf Lagerhölzern/ Holzbalkenlage zu unterscheiden.

Das Verlegen von Holzwerkstoffen für Fußbodenkonstruktionen ist u. a. in DIN 68771-Unterböden aus Holzspanplatten sowie ENV 12872 geregelt.



Bearbeitung

EUROSTRAND® OSB kann wie Vollholz mit den üblichen stationären Maschinen sowie (elektrischen) Handmaschinen gesägt und gefräst werden. Die Hartmetallbestückung der Schneiden ist zu empfehlen.



Oberflächenbeschichtung

Die attraktive Optik der EUROSTRAND® OSB bietet auch Möglichkeiten für dekorativen Einsatz und die Beschichtung mit Lacken, Lasuren, Ölen und Wachsen.

- Die OSB-Oberflächen müssen der Beschichtung entsprechend vorbereitet sein (z.B. geschliffen, staub- und fettfrei, trocken).
- Ausführliche Verarbeitungsempfehlungen sind der Broschüre „Anwendungstechnische Empfehlungen“ zu entnehmen. Die Verarbeitungshinweise der Hersteller sind einzuhalten.
- Die spezielle Herstellung mit der getrennten Aufbereitung von Deck- und Mittelschichtstrands sorgt für eine fast bläuefreie Oberfläche. Aufgrund der Eigenschaften des verwendeten Kiefernholzes kann eine Bläuefreiheit jedoch nicht garantiert werden.

Befestigung

Die Befestigung von EUROSTRAND® OSB kann mit allen für Holzwerkstoffe geeigneten Befestigungsmitteln wie Schrauben, Klammern und Nägeln erfolgen. Die Länge der Befestigungsmittel sollte 2,5 x Plattendicke, aber mindestens 50 mm betragen.

Bei Klammern sollte mindestens die Drahtstärke 1,53 mm gewählt werden. Korrosionsbeständige Befestigungsmittel, z. B. aus verzinktem oder nichtrostendem Stahl, sind zu bevorzugen. Aufgrund der höheren Auszugsfestigkeit sind ausschließlich Flachkopfnägeln mit Ringnut, Schraub- oder Rillennägeln zu verwenden. Die kreuzweise Orientierung der Strands bewirkt bei OSB einen festen Sitz der Befestigungsmittel auch am äußersten Plattenrand. Die dichte Mittelschichtstruktur sorgt für eine hohe Auszugsfestigkeit im Kantenbereich.

Lagerung und Transport

- Platten trocken und flach liegend auf mehreren Kanthölzern mit einheitlicher Höhe lagern; Stützweite max. 80 cm.
- Stahlbänder sollten im Lager des Verarbeiters umgehend gelöst werden.
- Eine 48-stündige Klimatisierung auf Gebrauchsfeuchte vor dem Einbau ist zu empfehlen.

Entsorgung

Holzwerkstoffreste können im Auslieferungszustand sowohl einer stofflichen als auch einer energetischen Verwertung zugeführt werden. Dabei werden diese laut Anhang III der AltholzV im Regelfall den Abfallschlüsseln (EWC-Codes) 030105, 150103 oder 170201 zugeordnet. Anhand des Abfallschlüssels wird regional entschieden, welche Form der Entsorgung zulässig ist.

Hier sprechen die Fakten für sich

Technische Eigenschaften*

Eigenschaft	Norm	Einheit	EUROSTRAND® OSB/2 nach EN 300**		EUROSTRAND® OSB/3 nach EN 300**		
			>10 - <18	18 - 25	6 - 10	>10 - <18	18 - 25
Rohdichte	EN 323	kg/m³	≥ 580	≥ 580	≥ 600	≥ 600	≥ 600
E-Modul Hauptachse	EN 310	N/mm²	3.500	3.500	4.500	4.500	4.500
E-Modul Nebenachse	EN 310	N/mm²	1.400	1.400	1.800	1.800	1.800
Biegefestigkeit Hauptachse	EN 310	N/mm²	20	18	22	20	18
Biegefestigkeit Nebenachse	EN 310	N/mm²	10	9	11	10	9
Maßänderungen durch Änderungen der rel. LF	EN 318	%			Rel. LF auf 85% Länge + 0,1 Breite + 0,5	auf 35% - 0,1 - 1,5	
24 h Dickenquellung	EN 317	%	20	20	15	15	15
Formaldehyd	EN 120	mg/100g	< 8,0 (E1)		< 8,0 (E1)		
Dickentoleranz ungeschliffen	EN 324	mm	± 0,5		± 0,5		
geschliffen			± 0,3		± 0,3		
Toleranz Länge/Breite	EN 324	mm	± 0,2		± 0,2		
Kantengeradheit	EN 324	mm/m	≤ 1,5		≤ 1,5		
Rechtwinkligkeit	EN 300	mm/m	≤ 2,0		≤ 2,0		
µ-Wert (dry/wet)	DIN 52615		200/200 (s _d > 2,0 m)		200/200 (s _d > 2,0 m)		
Baustoffklasse	DIN 4102		B2 – normal entflammbar		B2 – normal entflammbar		
Euroklasse	EN 13986		E/D-s1, d0	D-s1, d0	D-s2, d0		
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/mk	0,13		0,13		

*Technische Eigenschaften EUROSTRAND® OSB 4 TOP siehe Extraprojekt und Zulassung Z-9.1-566
 **Technische Eigenschaften gemäß DIN EN 300:1997

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, gerade Kante, ContiFine, ungeschliffen											
Formate/Dicken (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25
	CE* nach EN 13986, „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“										
2.500 x 1.250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2.070 x 2.800						■					

XXL-Format
11.500 x 2.800 mm
auf Anfrage.

Empfehlung für
Wandbeplankung:
12, 15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 4-seitig N+F, ContiFine, ungeschliffen											
Formate/Dicken (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25
	CE* nach EN 13986, „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“										
2.500 x 675						■	■	■		■	
1.830 x 675						■	■	■		■	

Empfehlung für
Deckenbeplankung,
e=625 mm:
18, 22 mm

Empfehlung für
schwimmende
Verlegung:
15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 4-seitig N+F, geschliffen											
Formate/Dicken (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25
	CE* nach EN 13986, „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“										
2.500 x 675						■	■	■		■	■
1.830 x 675							■	■			

Empfehlung für
Deckenbeplankung,
e=625 mm:
18, 22 mm

Empfehlung für
schwimmende
Verlegung:
15, 18 mm

EUROSTRAND® OSB/3 EN 300, 2-seitig N&F, ContiFine, ungeschliffen											
Formate/Dicken (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25
	CE* nach EN 13986, „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“										
2.400 x 1.205						■	■	■			

EUROSTRAND® OSB/2 EN 300, gerade Kante, ContiFine, ungeschliffen											
Formate/Dicken (mm)**	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25
	CE* nach EN 13986, „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“										
2.070 x 2.800								■			
2.440 x 1.220			■		■		■	■			

* CE nach EN 13986 „Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen“ für EUROSTRAND® OSB im Dickenbereich 9-25 mm

**Formate und Dicken von EUROSTRAND® OSB 4 TOP nach Z-9.1-566 siehe Extraprojekt